

浅谈化工行业的批号管理

批号管理在化工行业是常见的管理需求，在 ERP 软件层面，也是启用其他管理，比如有效期管理、浓度管理、质量追溯管理的必要条件，本文从批号管理的常见的管理需求入手，结合 Sage X3 产品阐明化工行业批号管理的流程和意义。

批号在化工行业不同领域名称不一，钢铁冶炼，称为“炉号”，印染行业，称为“缸号”每一批产品，质量和性能上都是有差异的，批号满足了物料标识、库存管理、责任区分、质量追踪等的需要。

一. 化工企业哪些物料需求需要启用批号管理？

1. 有保质期要求的物料



- 有保质期要求的物料，都是有批号管理需求的，一般的批号设置中，都包含日期，且都启用先进先出管理
- 如橡胶、油品、药品等

2. 对质量追溯有要求的物料



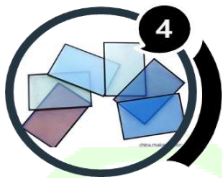
- 由于质量安全和售后服务需要，有些物料是有质量追溯要求的，广泛的体现在材料入库跟踪和工序流转中。
- 如化妆品、冶金产品等

3.对价格敏感的材料



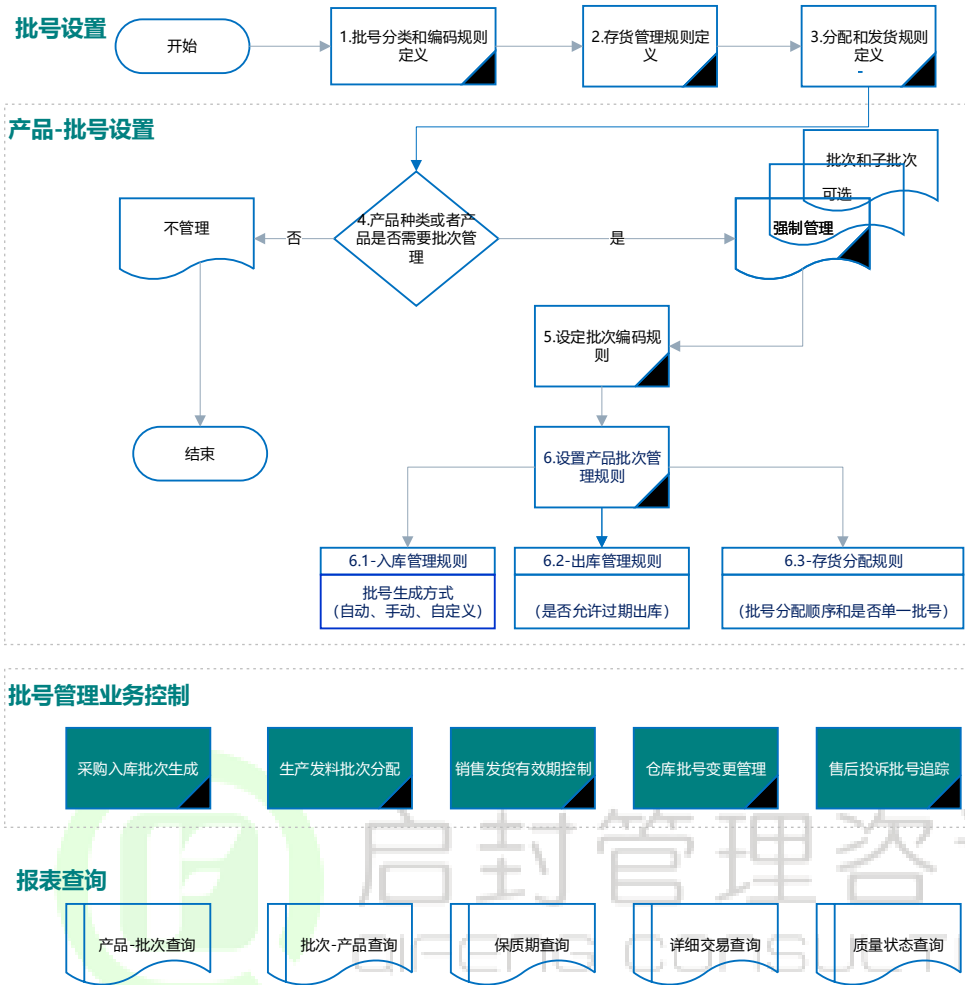
- 针对于某些对价格比较敏感的材料，无论是采用何种存货核算方式，入库的时候按照不同的价格区分批号，是必须的要求。
- 如树脂和石油制品等

4.对工艺有要求的材料



- 化工行业，针对不同的原材料，必须用不同的温度、压力、时间和催化剂，才能得到预期的产品，批号管理在材料的流转过程中，是不可或缺的。
- 如新材料聚酯树脂、固化剂等

二. Sage X3 化工行业批号管理流程



Sage x3 批号管理大致分为三个部分。

第一部分基础设置部分主要是定义批号分类管理规则和编码生成规则,定义存货管理规则和分配发货管理规则,可以定义在产品种类层级,也可以定义在产品层级,从优先级别而言,后者高于前者。需要启用批次管理的可以分为三种:强制、可选、批次和子批次。

第二部分主要是批号在业务层面加以控制,批号管理贯穿在仓库收发业务的各个环节,比如采购入库,不同的供应商可以设置不同的批次,同样的供应商,根据供货日期的不同,还可以分为许多子批次。又如在冶金行业某一日的工单可能是一个批次,但是由于生产炉号不同,可能分为许多子批次,便于标识和后续质量追溯。存货分配环节,为了保证质量的稳定是否需要单一批次。销售出库环节,结合保质期管理,是否允许过期出库。

第三部分则是报表查询部分,可以按照产品-批次查询,同一产品库存里有多少给批次,每一批次货物的详细库存交易情况,质量状态情况。在医药化工企业,结合保质期管理,不同的批次还需要设定复检期,根据复检的质量判定结果,决定是否继续可用。

三. Sage X3 化工行业批号管理意义



官网: www.sageas.cn

敬请关注启封知识分享平台:



(点击右键, 打开链接或者 Ctrl+鼠标点击)



启封管理咨询
QIFENG CONSULTING